

Motokubo

WOOD-RUFF KEYWAY MILLING MACHINE

MH-RA1

1軸CNC 半月キー溝盤

半月キー溝の加工は、ほとんど片持ちで加工される事から、平行度・振り分け精度の出しにくい困難な作業です。

このMH-RA1型半月キー溝盤は、独自のセンターサポート装置を持ち、カッター切込みに一軸NCを採用した生産性の高い省力化専用機です。



(特殊仕様)

1軸CNC半月キー溝盤

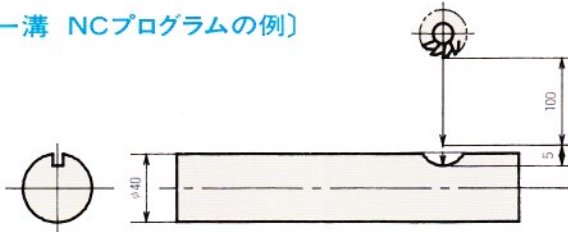
特長

- センターサポートによるカッターの剛性・安定性が高速切削を可能にします。
- NCの採用により、微妙な変速の設定・ステップ切込みが楽にできます。
- 側面からの切削は、切粉のハケも良く、切削性に優れています。



(特殊仕様)

〔半月キー溝 NCプログラムの例〕



N1 G90 G00 Z100 M03; カッター早送り、主軸起動
 N2 M08; 切削油ポンプON
 N3 G91 G01 Z5 F15; カッター切削送り・速度15mm/min
 N4 G04 P2000; ドゥエル2秒
 N5 G90 G00 Z0 M05; カッター早戻り 主軸停止
 N6 M09; 切削油ポンプOFF
 N7 M02; プログラムエンド

主要寸法

仕様寸法		
能 力	使用できるカット最大外径	(φ28) お打合わせの上
	使用できるカット最大巾	(5) お打合わせの上
カ ッ タ	カット回転数	ブリー交換
	カット台前後移動量	150mm
	カット台切削送り速度	1~2000mm/min
	カット台早送り速度	3000mm/min.
	カット軸テーバー穴型式番号	N.T. No.40
テーブル	テーブル移動量(手動)	400mm
	テーブル作業面積	1000×236mm
ワーク台	ワーク軸貫通穴径	54mm
	スクロールチャック	#7
心 押 台	心押軸テーバー穴型式番号	M.T. No.2
	心押軸ストローク(手動)	40mm
N C	NC制御装置	FANUC Power Mate Model A
	記憶容量(テープ長換算)	20m
電 気	主電動機	6P 0.75kW
機械寸法	機械の巾・奥行・高さ	1300×1520×1900mm
重 量	機械の概算重量	1000kg

標準付属品

ワークヘッド
 7インチスクロールチャック
 心押台(手動式)
 切削油装置(内蔵)
 カッター心押装置
 摺動面強制注油装置
 NC制御装置 FANUC Power Mate
 NC操作盤(手動パルス発生器付)

特別仕様・特別付属品

エアチャッキング装置
 エア心押装置
 自動割出装置
 カッターアーバー
 主軸自動変速装置

(注) ①カッター回転数については、お打ち合わせの上、設定します。
 ②特殊仕様として、カッター回転にインバーターを使用しますと
 低速値の2.5倍までの間で、無段変速ができます。

※テーブル軸・切込軸ともにNC化が可能です。

★本カタログの製品仕様及び外観は、予告なく変更する事があります。

 株式会社 元久保五作所

箕島工場 福山市箕島町 福山テクノ工業団地内 〒721-0957
 TEL.(0849)20-3355 FAX.(0849)20-3350
 東京出張所 東京都中央区築地2丁目4番10号 テンハウス1F 〒104-0045
 TEL.(03)5565-5307 FAX.(03)5565-5587
 大阪出張所 兵庫県川西市小戸2丁目6-11 河島ビル2F 〒666-0014
 TEL.(0727)55-2743 FAX.(0727)55-1643